ZANUSSI PROFESSIONAL

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #

Rapido Chiller Abbattitore/Congelatore 100/85 kg 20 GN 1/1 - Remoto



110550 (ZBFA21RE)

Abbattitore/Congelatore 100/85 kg, 20 GN 1/1 o 400x600mm. Con pannello touch, porta USB. Predisposto per gruppo remoto

Descrizione

Articolo N°

Abbattitore/Congelatore con pannello touch ad alta risoluzione, multilingue.
Per 20 GN 1/1, 400x600 mm e carrelli banqueting. Capacità di carico: abbattimento 100 kg, congelamento 85 kg. Sistema per la distribuzione dell"aria AirFlow per garantire le massime prestazioni. Modalità di abbattimento/congelamento: automatico (10 categorie di cibo con più di 100 varianti preimpostate); programmi (possono essere salvati e organizzati fino a 1000 programmi in 16 diverse categorie); manuale (abbattimento soft, abbattimento hard, congelamento, mantenimento, cicli turbo cooling e lite hot); cicli speciali (Cruise, scongelamento, Sushi&Sashimi, abbattimento sottovuoto, ciclo gelato). Funzioni speciali: abbattimento/congelamento Multitimer, Make-it-mine per personalizzare l"interfaccia, funzione Match per dialogare con il forno Magistar Combi TS, SoloMio per personalizzare la homepage, Calendar per la tua agenda personale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo ARTE 2,0). Sbrinamento manuale e automatico e cicli asciugatura. Porta USB per scaricare i dati HACCP, programmi e impostazioni. Connettività disponibile. Sonda a 3 sensori per la misurazione della temperatura al cuore. Costruzione in acciaio inox e angoli interni arrotondati. Unità refrigerata remota (disponibile come accessorio). Gas refrigerante R452a. Per temperatura ambiente fino a 43°C (classe climatica 5).

Approvazione:

Caratteristiche e benefici

- Ciclo di mantenimento a +3°C per l'abbattimento o -22°C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (possibile anche attivazione manuale).
- Ciclo X-Freeze (da +10°C a -41°C): ideale per surgelare tutti i tipi di cibo (crudo, cotto o parzialmente cotto).
- Ciclo Lite-Hot (da + 40 ° C a -18 ° C): ideale per cibi delicati.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- La modalità automatica include 10 categorie di alimenti (carne, pollame, pesce, salse e zuppe, verdure, pasta/riso, pane, pasticceria salata e dolce, dessert, raffreddamento rapido delle bevande) con oltre 100 varianti preinstallate. L'abbattitore ottimizza automaticamente il processo di raffreddamento in base alle dimensioni, alla quantità e al tipo di cibo per ottenere il risultato selezionato. Visualizzazione in tempo reale dei parametri di raffreddamento. Possibilità di personalizzare e salvare fino a 70 varianti per categoria.
- Modalità programmi: è possibile memorizzare un massimo di 1000 programmi nella memoria dell'abbattitore, per ricreare lo stesso elevato standard in qualsiasi momento. Le ricette possono essere raggruppate in 16 diverse categorie per organizzare al meglio il menù. Sono disponibili anche programmi di raffreddamento in 16 fasi.
- Funzione MultiTimer per gestire fino a 20 diversi cicli di abbattimento allo stesso tempo, migliorando la flessibilità e garantendo risultati eccellenti. Possono essere salvati fino a 200 programmi MultiTimer.
- Sonda di temperatura al cuore multisensore a 3 punti per la massima precisione e sicurezza alimentare.
- Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo ARTE 2.0) nei cicli che utilizzano la sonda.
- Sbrinamento e asciugatura automatici e manuali.
- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43 °C (classe climatica 5).
- Cicli Speciali:
  - Cruise Chilling imposta automaticamente i parametri per l'abbattimento più rapido e ottimale (funziona con la sonda)
  - Scongelamento veloce
  - Sushi & Sashimi (cibo senza anisakis)
  - Raffreddamento sottovuoto
  - Gelato
- Sistema intelligente di circolazione dell’aria AirFlow per ottenere le massime prestazioni in termini di uniformità e di controllo della temperatura grazie al design della camera combinato con ventola a velocità variabile di alta precisione.

Costruzione

- Unità refrigerante remote disponibile come accessorio opzionale.
- Valvola solenoide per la gestione automatica della pressione del gas nel circuito termodinamico.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.

- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Motore e ventilatore con protezione IP23.
- Camera interna senza giunture, angoli arrotondati per una massima igiene e una facile pulizia.
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Fermaporta per mantenere la porta aperta ed evitare la formazione di cattivi odori.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.

Interfaccia utente & gestione dati

- Interfaccia touch screen ad alta risoluzione (tradotta in più di 30 lingue) - pannello ottimizzato per daltonici.
- Con la funzione Match il forno e l'abbattitore sono collegati tra loro e comunicano per guidare l'utente attraverso il processo cook&chill, ottimizzando tempi ed efficienza (richiede accessori opzionali).
- Caricamento delle immagini per una completa personalizzazione dei cicli.
- Funzione "Make-it-mine" per consentire la completa personalizzazione o il blocco dell'interfaccia utente.
- Porta USB per scaricare i dati HACCP, condividere i programmi di abbattimento e configurazioni.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).
- Materiali di supporto come guide e training facilmente accessibili mediante la scansione del QR-Code con qualsiasi dispositivo mobile.
- Visualizzazione automatica dei consumi a fine ciclo.
- Calendar funziona come un'agenda in cui l'utente può pianificare il lavoro quotidiano e ricevere avvisi personalizzati per ogni attività.
- SoloMio permette all'operatore di raggruppare le funzioni preferite nella Homepage per un accesso immediato.

Sostenibilità

- Zero Waste fornisce agli chef consigli utili per ridurre al minimo gli sprechi alimentari. Zero Waste è una libreria di ricette automatiche che mira a:
  - dare una seconda vita al cibo crudo prossimo alla data di scadenza (es: dal latte allo yogurt)
  - ottenere piatti genuini e gustosi da frutta/verdura troppo matura (solitamente considerata non idonea alla vendita)
  - promuovere l'utilizzo di prodotti alimentari tipicamente scartati (es.: bucce di carota)

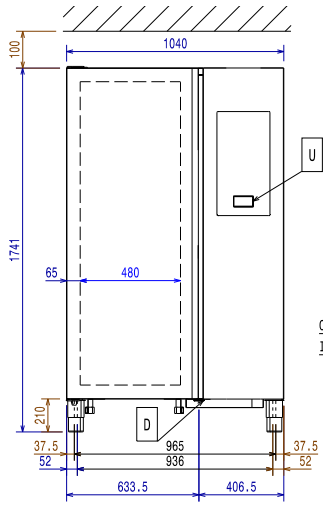
Accessori opzionali

• Kit 3 sonde a sensore singolo per abbattitore/congelatore	PNC 880567	❑
• Kit piedini flangiati per abbattitore/ congelatore	PNC 880589	❑
• Gruppo remoto ad aria per abbattitore/ congelatore 100kg, 10 gn 1/1 e 20 gn 1/1 - R452a	PNC 881223	❑
• Gruppo remoto ad aria/acqua per abbattitore/congelatore 100 kg, 10 gn 2/1 e 20 gn 1/1 - R452a	PNC 881230	❑
• Coppia di griglie GN 1/1, AISI 304	PNC 922017	❑
• Griglia inox aisi 304, gn 1/1	PNC 922062	❑
• Griglia pasticceria 400x600 mm in AISI 304	PNC 922264	❑
• Scheda connettività (IoT) per forni Magistar Combi, abbattitori Rapido Chiller e lavastoviglie a cesto trascinato e Match (una scheda IoT per apparecchiatura - per connettere il sistema Cook&Chill).	PNC 922421	❑
• Router sim card per connettività (WiFi & LAN)	PNC 922435	❑
• KIT SKYDUO/MATCH PER COLLEGAMENTO FORNO E ABBATTITORE/CONGELATORE	PNC 922439	❑
• Carrello con struttura portateglie per 15 GN 1/1 - passo 84mm	PNC 922683	❑
• Spiedo per agnello o maialino (fino a 30kg), 20 gn 1/1	PNC 922710	❑
• Supporto sonda per liquidi	PNC 922714	❑
• Carrello con struttura portateglie per 20 GN 1/1 - passo 63 mm	PNC 922753	❑
• Carrello con struttura portateglie per 16 GN 1/1 - passo 80 mm	PNC 922754	❑
• Carrello banqueting per 54 piatti, per 20 GN 1/1 - passo 74 mm	PNC 922756	❑
• Carrello con struttura portateglie 400x600 mm, 16 posizioni, passo 80 mm, per forni 20 GN 1/1	PNC 922761	❑
• Carrello banqueting per 45 piatti, per 20 GN 1/1 - passo 90 mm	PNC 922763	❑

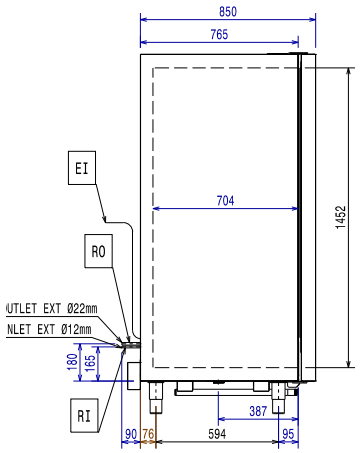
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

Rapido Chiller Abbattitore/Congelatore 100/85 kg 20 GN 1/1 - Remoto

Fronte

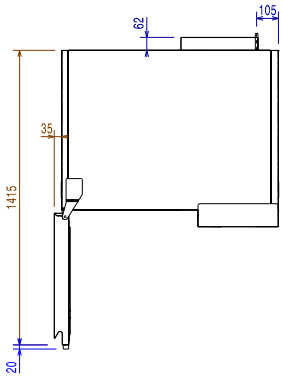


Lato



D = Scarico acqua
EI = Connessione elettrica
RO = Unità di connessione remota

Alto



Elettrico

Richiesta presa interbloccata

Tensione di alimentazione:	380-415 V/3N ph/50/60 Hz
Potenza installata max:	4.05 kW
Potenza di riscaldamento:	4.05 kW

Acqua

Dimensioni tubo di scarico:	1/2"
Pressione, bar min:	0

Installazione

Spazio libero:	5 cm ai lati e sul retro

Si raccomanda di seguire scrupolosamente le istruzioni fornite con l'apparecchiatura

Capacità

Capacità massima di carico:	100 kg
Numero/tipologia di griglie	20 (GN 1/1; 600x400)
N° e tipologia vaschette:	20 (360x250x80h)

Informazioni chiave

Cardini porte:	
Dimensioni esterne, larghezza:	1040 mm
Dimensioni esterne, profondità:	850 mm
Dimensioni esterne, altezza:	1741 mm
Peso netto:	200 kg
Peso imballo:	232 kg
Volume imballo:	2.24 m³

Dati refrigerazione

Richiesta unità di refrigerazione remota.

Nota: potenza di refrigerazione calcolata a una distanza di 20 metri lineari.

Tipo di raffreddamento del condensatore:	
Potenza refrigerante consigliata*:	9480 W
Condizione a temperatura d'evaporazione:	-20 °C
Condizione a temperatura di condensazione:	40 °C
Condizione a temperatura ambiente:	30 °C
Tubi connessione (remoto) - uscita:	22 mm

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

Tubi connessione (remoto) - uscita:	22 mm
Tubi connessione (remoto) - entrata:	12 mm
***Nota:**	Remote refrigeration unit required. Working temperature in the cavity of the blast chiller is down to -41°C. Note: refrigeration power calculated at a distance of 20 linear mt.
Gas refrigeranti compatibili:	R404A; R452A

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso